

2D Laserschneidanlagen TRUMPF TruLaser 5030 - 5 kw (L16)



Fabrikat	TRUMPF
Typ	TruLaser 5030 - 5 kw (L16)
Baujahr	2009
Arbeitsbereich	3.000 x 1.500 x 115 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D
Laserleistung	5.000 Watt
Max. Blechdicke Baustahl	25 mm

Max. Blechdicke Edelstahl	20 mm
Max. Blechdicke Alu	12 mm
Betriebsstunden	53.000 h

Standardausstattung

- Geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laseragregat
- Bewegungseinheit zur hochgenauen Bearbeitung
- Gantry Antrieb in Kombination mit Linear-Direktantrieben
- Geschlossene Strahlführung
- Ein-Schneidkopf-Strategie
- Kühlaggregat
- Automatischer Palettenwechsler
- Längsförderband für Kleinteile / Abfälle
- Positionslaserdiode
- PierceLine
- NitroLine
- PlasmaLine
- FlyLine
- Arbeitsraumbeleuchtung
- TFT-Farbbildschirm
- Werkstattprogrammierung

TRUMPF-Laser

- CO2-Laser TruFlow 5000 mit wartungsfreiem Turboradialgebläse
- Lasersteuerung TASC 3
- Hochfrequenzanregung
- Laserleistungssteuerung
- Logbuchfunktion Laser

Schneidkopf

- Laserschneidkopf mit 250 mm Linse
- universelle Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung (UTI) mit Busanbindung
- FocusLine
- LensLine
- ControlLine: Höhenregelung und Blechaußenkantenerfassung

Steuerung

- Siemens Sinumerik 840D
- Integrierte Technologiedaten,
- Ergonomisches Bedienfeld mit 17" Touch Farbbildschirm
- einfache Bedienung
- Produktionsplan
- Programmierbare Schneidgas-/druckanwahl
- Abschaltautomatik
- SprintLine
- ContourLine
- FastLine
- FlyLine
- Microweld
- Teleservice

Datenübertragung

- USB-Schnittstelle
- RJ-45 Netzwerkanschluss

Sicherheit

- CE-Kennzeichnung
- Lichtschranken
- Laser-Überwachungssystem
- Mehrkammerabsaugsystem und Kompaktentstaubungsanlage
- Maschinenverkleidung mit Makrolonscheiben

Erweiterte Ausstattung:

- Vorbereitung für Nachrüstung LoadMaster



