

2D Laserschneidanlagen TRUMPF TruLaser 5030 - 5 kw Fiber (L56)



Fabrikat	TRUMPF
Typ	TruLaser 5030 - 5 kw Fiber (L56)
Baujahr	2015
Arbeitsbereich	3.000 x 1.500 x 115 mm

Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D SL
Laserleistung	5.000 Watt
Max. Blechdicke Baustahl	25 mm
Max. Blechdicke Edelstahl	25 mm
Max. Blechdicke Alu	25 mm
Max. Blechdicke Kupfer	10 mm
Max. Blechdicke Messing	10 mm
max. Werkstückgewicht ca.	900 kg
max. Geschwindigkeit simultan ca.	265 m/min
kleinstes programmierbares Wegmaß ca.	0,01 mm
Positionsabweichung	+/- 0,05 mm
mittlere Positionsstreuung	+/- 0,03 mm
Platzbedarf ca.	L 8.800 x B 4.800 x H 2.400 mm
Gewicht ca.	12.000 kg
Betriebsstunden	NC Ein ca. 47.500 h / Strahl Ein ca. 34.000 h

Standardausstattung

- Automatischer Palettenwechsler mit Längsförderband
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Positionslaserdiode
- PierceLine
- FocusLine
- NitroLine
- PlasmaLine
- Universal Schneideinheit mit volladaptivem Linsensystem
- ControlLine (Höhenregelung und Blechaussenkantenerfassung)
- Abschaltautomatik
- ContourLine

- FastLine
- FlyLine
- Microweld
- AdjustLine

ERWEITERTE AUSSTATTUNG:

- Festkörperlaser TruDisk 5001 mit 1 LLK-Abgang
- BrightLine fiber
- Sichtscheibe Tür links für verbesserte Einsicht

SONSTIGES:

Lackierung: Blau RAL-Design 250 20 20 / Weiss

Verfügbarkeit: ca. Juli/August 2021

NEUE SCHNEIDEINHEIT im April 2021!



