

2D Laserschneidanlagen TRUMPF TruLaser 3530 - 4 kw



Fabrikat	TRUMPF
Typ	TruLaser 3530 - 4 kw
Baujahr	2007
Arbeitsbereich	3000 x 1500 x 115 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D
Laserleistung	4.000 Watt
Max. Blechdicke Baustahl	20 mm
Max. Blechdicke Edelstahl	15 mm

Max. Blechdicke Alu	10 mm
Betriebsstunden	42.500 h

Standardausstattung:

- Geschlossener Maschinenrahmen mit integrierter Lasereinheit Laser CO2 TruFlow 4000 inklusive NitroLine, Strahlrohrbelüftung mit N2 und LensLine, Kühlaggregat
- Zusätzliche hochdynamische Xp-Achse
- Bewegungseinheit zur hochgenauen Bearbeitung
- Antriebe mit wartungsfreien Drehstrom-Servomotoren
- Geschlossene Strahlführung
- Automatischer Palettenwechsler mit Längsförderband
- Logbuchfunktion Laser
- Laserschneidkopf mit 5"-Linse
- Laserschneidkopf mit 7,5"-Linse
- Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung
- Programmierbare Schneidgasanwahl / Druckeinstellung
- Programmierbare Leistungszyklen
- Automatische Blechaußenkantenerfassung
- ControlLine
- FocusLine Plus
- Laserleistungssteuerung
- Positionslaserdiode
- NitroLine
- Microweld
- PlasmaLine
- ContourLine
- SprintLine
- Sprüheinrichtung
- Abschaltautomatik
- Arbeitsraumbelichtung
- Steuerung Siemens SINUMERIK 840D: offene Steuerung auf PC Basis, einfache Bedienung, USB-Schnittstelle, Onlinehilfe, Diagnosefunktionen, Wartungslogbuch, RJ45 Netzwerkanschluß, 3,5" Diskettenlaufwerk, TFT Farbbildschirm
- Werkstattprogrammierung TruTops laser lite
- CE Kennzeichnung
- Sicherheitseinrichtungen: Mehrstrahlige Lichtschranken, Mehrkammerabsaugung, Kompaktentstauber und Maschinenverkleidung mit Makrolonscheiben

Erweiterte Ausstattung:

- leistungsstärkerer Laser TLF 4000
- Rechtsaufstellung
- LoadMaster

